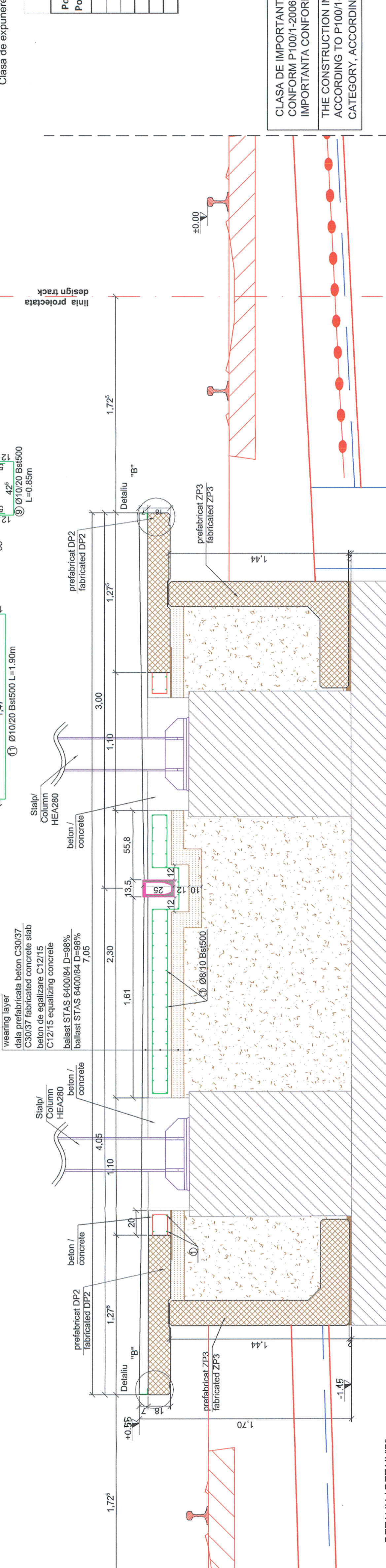


MATERIALE:
 Beton de egalizare C12/15 CEM III/A-S 32.5 N ; sort 0-31; A/C : 0.75 ;
 Beton armat de monolitizare C30/37 CEM III/A-S 42.5 N; sort 0-16; A/C : 0.55;
 Mortar M100-T
 Armatura Bst500
 Clasa de expunere: XC4 , XD3 , XF4

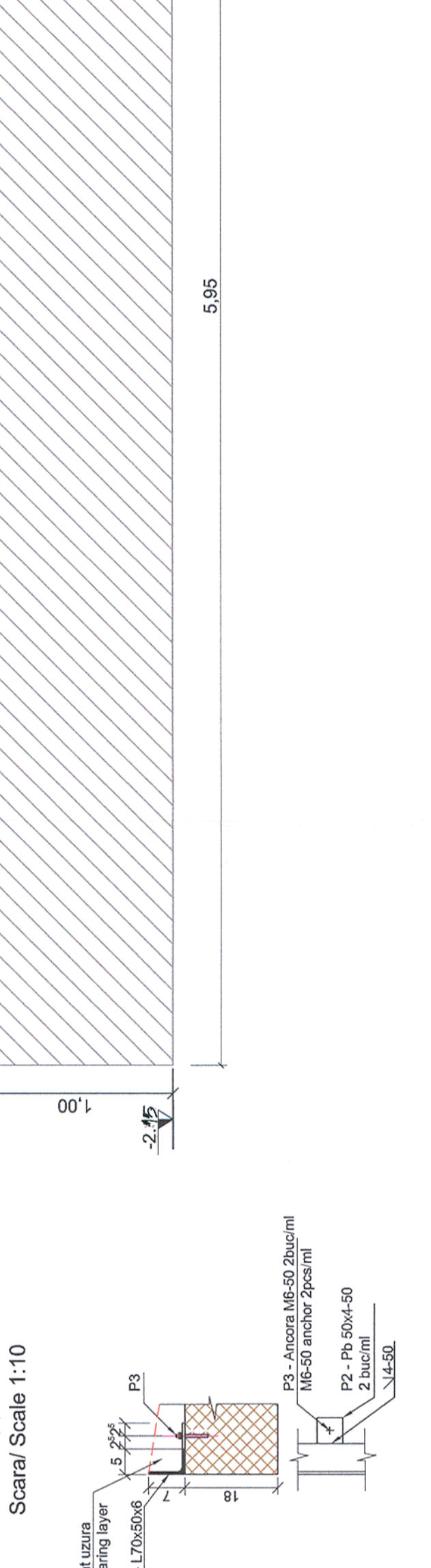
MATERIALE:
 Equalization concrete C12/15 CEM III/A-S 32.5 N ; sort 0-31; A/C : 0.75 ;
 Reinforced concrete C30/37 CEM III/A-S 42.5 N; sort 0-16; A/C : 0.55;
 Mortar M100-T
 Reinforcement Bst500
 Exposure class: XC4 , XD3 , XF4

Acest plan anuleaza si inlocuieste planul nr. PT.02.04.02.RE.01.004 elaborat la data 01.2013.
 This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.02.04.02.RE.01.004 prepared on 01.2013.

Acest plan anuleaza si inlocuieste planul nr. PT.02.04.02.RE.01.004 elaborat la data 01.2013.
 This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.02.04.02.RE.01.004 prepared on 01.2013.



NOTA 1:
 In situatia demontarii prefabricatelor dinspre linie pentru executarea lucrarilor la linie cu masini grele de cale se va aplica urmatoarea tehnologie:
 1. Se deconecteaza asfaltul in zona monolitizarii dintre prefabricate (DP) care nu se demonteaza.
 2. Se demoleaza betonul de monolitizare.
 3. Se taie armaturile in zona centrala a monolitizarii (la min. 1.50m de la marginea peronului).
 4. Se demonteaza prefabricatele si se depoziteaza in aceeasi sectiune pe exteriorul peronului (prefabricatul demontat se depoziteaza pe cel care nu se demonteaza).
 5. Se executa lucrarile la cale.
 6. Se refaca peronul prin montarea prefabricatelor pe pozitia initiala.
 7. Pe masura ce se monteaza elementele prefabricate de peron se asigura continuitatea armaturilor, laiate in faza 3 , cu eclise din Bst500 Ø10mm l=250mm sudate.
 8. Se monolitizeaza cu beton C30/37 zona demolata si se refaca asfaltul decopertat.



Extras de laminate (pe ml de peron) / Rolled steel extract (by ml platform)		Greutate/Weight [kg]		Calitate / Quality	
Element / Element	Lungime / Length [m]	Pe U.M	Pe buc	Total	
P1	L70x50x6	2	5.41	10.82	S255JR
P2	Pb 50x4-50	4	1.57	6.28	S255JR
P3	M6-50	4	0.03	0.12	S255JR
Total / Total (kg)				11.254	
Sudura / Welding (3%)				0.33762	
Greutate Totala / Total weight (kg)				11.5916	

Extras de armatura / Reinforcement extract		Bst500 (S500)	
Element	Marca / Mark	Diametru / Diameter (mm)	Lungime / Length (m)
[pe bucata]	1	8	46
	9	10	5
	10	10	5
Lungime totala pe diametre / Total length on diameter (m)		41.40	15.00
Masa pe metru / Mass on meter (kg/m)		0.395	17.74
Masa pe diametre / Mass on diameter (kg)		16.35	35.00
Masa totala pe tip de otel / Total mass on steel type (kg)			

CLASA DE IMPORTANTA A CONSTRUCTIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE III; CATEGORIA DE IMPORTANTA CONFORM H.G. nr. 766/97 este "C".
 THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P100/1-2006, IS III; CATEGORY, ACCORDING TO H.G. 766/97 IS "C"

Verificator / Expert Checker / Expert

Cerinta / Requirement / Expertise

Semnatura / Signature

MINISTERUL TRANSPORTURILOR

BENEFICIAR / BENEFICIARY :

COMPANIA NATIONALA DE CAI FERATE "CFR" SA

PROIECTANT / DESIGNER: PÖYRY

APROBAT / APPROVED: C. Teodorescu

VERIFICAT / CHECKED: R. Witan

SEMNTURA / SIGNATURE: [Signature]

DATA / DATE: 01.2013

Subcontractant / Subcontractor: VIOTOP

APROBAT / APPROVED: A.M. Baicu

PROIECTAT / DESIGNED: D. Oprea

REABILITAREA LINIEI C.F. FRONTIERA - CURTICI - SIMERIA, PARTE COMPONENTA A CORIDORULUI IV PAN - EUROPEAN PENTRU CIRCULIA IA TRENURILOR CU VITEZA MAXIMA DE 160 KM/H

REHABILITATION OF THE RAILWAY LINE BORDER - CURTICI - SIMERIA, COMPONENT PART OF THE IV PAN - EUROPEAN CORRIDOR FOR THE TRAINS CIRCULATION WITH MAXIMUM SPEED OF 160 KM/H

Section 2 - A: km 614 - End Y Barzava

Denumire desen / Drawing name: Sectiune C-C - Zona stlp de copertina peron 7.05m - Stația Ghioroc

Section C-C - Conopy pole area of platform 7.05m - Ghioroc Station

Scara / Scale: 1:20; 1:10

Revizia / Revision: 1/05.2013

Cod desen / Drawing Code: PT-2A.03.02.RE.01.004

Nr / No: 04/10

Verificator / Expert Checker / Expert

Cerinta / Requirement / Expertise

Semnatura / Signature

MINISTERUL TRANSPORTURILOR

BENEFICIAR / BENEFICIARY :

COMPANIA NATIONALA DE CAI FERATE "CFR" SA

PROIECTANT / DESIGNER: PÖYRY

APROBAT / APPROVED: C. Teodorescu

VERIFICAT / CHECKED: R. Witan

SEMNTURA / SIGNATURE: [Signature]

DATA / DATE: 01.2013

Subcontractant / Subcontractor: VIOTOP

APROBAT / APPROVED: A.M. Baicu

PROIECTAT / DESIGNED: D. Oprea

REABILITAREA LINIEI C.F. FRONTIERA - CURTICI - SIMERIA, PARTE COMPONENTA A CORIDORULUI IV PAN - EUROPEAN PENTRU CIRCULIA IA TRENURILOR CU VITEZA MAXIMA DE 160 KM/H

REHABILITATION OF THE RAILWAY LINE BORDER - CURTICI - SIMERIA, COMPONENT PART OF THE IV PAN - EUROPEAN CORRIDOR FOR THE TRAINS CIRCULATION WITH MAXIMUM SPEED OF 160 KM/H

Section 2 - A: km 614 - End Y Barzava

Denumire desen / Drawing name: Sectiune C-C - Zona stlp de copertina peron 7.05m - Stația Ghioroc

Section C-C - Conopy pole area of platform 7.05m - Ghioroc Station

Scara / Scale: 1:20; 1:10

Revizia / Revision: 1/05.2013

Cod desen / Drawing Code: PT-2A.03.02.RE.01.004

Nr / No: 04/10